

UNIDADE RECUPERADORA DE REJEITO DE OSMOSE REVERSA



Saúde



Farmacêutico
e Laboratorial



Alimentos
e Bebidas



Industrial

| Linha **URR**

As Unidades Recuperadoras de Rejeito de Osmose Reversa são equipamentos inovadores para auxiliar empresas que já possuem um sistema de osmose reversa instalado e que desejam fazer reuso do rejeito gerado no processo.

Totalmente automáticos, adaptam-se à qualquer modelo de osmose reversa. Diversos tamanhos a partir de 400 litros/hora.

Vantagens

- Redução de até 70% dos custos com água descartada em processos de osmose reversa.
- Redução de custos com produtos químicos utilizados no pré-tratamento.
- Redução de custos com trocas de elementos filtrantes no pré-tratamento.

Características

- Operação automática: sistema “start-stop” que liga a unidade automaticamente sempre que houver rejeito para ser recuperado.
- Controle de vazão no painel para que o usuário possa aferir a quantidade de água economizada.
- Tamanho e desenho do equipamento variáveis de acordo com o espaço e requisitos do cliente.
- Tanque CIP para limpeza química (desinfecção).
- Condutivímetro digital para monitorar a qualidade da água produzida

Recupere até 70% do rejeito de sua osmose reversa



IMAGEM ILUSTRATIVA



IPABRAS possui Certificado de Boas Práticas de Fabricação emitido pela ANVISA.

Características

OPERAÇÃO AUTOMÁTICA:

- Sistema “start-stop” que liga a unidade automaticamente sempre que houver rejeito para ser recuperado.
- Bloqueio do equipamento por falta d’água
- Alarme de condutividade máxima de saída (qualifica a água produzida)

CONSTRUÇÃO

- Estrutura em aço inox
- Bomba pressurizadora em aço inox 304
- Pré-filtro incluso de segurança (partículas)
- Válvula de precisão para regular a pressão e vazão do aparelho

INSTRUMENTAÇÃO

- Condutímetro digital para monitorar a qualidade da água produzida
- Manômetro na saída da bomba para monitorar a pressão de operação
- Fluxômetro para monitorar a vazão de água produzida
- Operação automática: sistema “start-stop” que liga a unidade automaticamente sempre que houver rejeito para ser recuperado.
- Modo de comando automático ou manual

NOTA: os dispositivos de segurança funcionam em modo automático. No modo manual, as funções ficam desabilitadas. Assim, o modo manual é recomendado apenas para manutenções executadas por profissional qualificado e responsável pelas ações.

MODELO	ORURR.0400A	ORURR.0800A	ORURR.1600X	ORURR.2400X
VAZÃO DE REJEITO A SER TRATADO* (litros/hora)	400	800	1.600	2400
VAZÃO ÁGUA RECUPERADA* (litros/hora)	200-300	400-600	800-1200	1200-1800
CONFIGURAÇÃO	Passo único	Passo único	Passo único	Passo único
REJEIÇÃO SALINA MÉDIA*	90 – 98%	90 – 98%	90 – 98%	90 – 98%
DIMENSÕES (AxLxP)	165x70x70cm	165x70x70cm	165x70x70cm	165x70x70cm
TANQUE REJEITO	interno 80L	externo 80/200L	externo 200L	externo 500/1000L
ÁREA OCUPADA	1m ²	1m ² + tanque	1m ² + tanque	1m ² + tanque
PESO APROX. (sem água)	60 kg	65 kg	215 kg	235 kg

CONHEÇA TAMBÉM AS LINHAS DE OSMOSE REVERSA DA IPABRAS

* Os valores referentes à produção nominal e rejeição salina média são valores iniciais esperados, obtidos em testes de bancada e podem variar em função da pressão, temperatura e características físico-químicas da água disponível no cliente, da calibragem, das manutenções preventivas e corretivas e do tempo de uso. Requisitos da água a tratar: água potável de acordo com normas ANVISA, pré-tratada, isenta de cloro, oxidantes, gorduras e dureza total, com condutividade máxima de 500uS/cm, fornecida a uma pressão mínima de 2 bar.