

PURIFICADOR DE ÁGUA POR OSMOSE REVERSA**LINHA OR MAX****ROBUSTA e SEGURA.**

A osmose reversa linha MAX consolida toda a experiência de 30 anos da IPABRAS num equipamento com componentes de primeira linha e ao mesmo tempo de fácil manutenção, além dispositivos de segurança integrados, para as aplicações mais exigentes e severas.



Vista posterior do módulo de osmose reversa
(as imagens do módulo podem variar mediante requisitos de produção de requisitos específicos do cliente)

ESPECIFICAÇÕES DO MÓDULO

Módulo de osmose reversa robusto, com membranas de 8 polegadas de alto desempenho, conexões SCH80, operação automática, condutivímetro online e dispositivos de segurança integrados.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

Água para aplicações médicas, cosméticos, CME, bebidas e aplicações industriais compactas.

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA:

- Desvio automático da água produzida caso tenha condutividade acima do limite (impede que água fora dos parâmetros seja enviada ao tanque)
- Bloqueio do equipamento por falta d'água
- Alarme de condutividade máxima de saída (qualifica a água produzida)
- Bloqueio do equipamento caso o pré-tratamento entre em retrolavagem (requer que o pré-tratamento tenha válvulas automáticas preparadas para enviar este sinal)
- Bloqueio da bomba pré-pré caso falte água na cisterna (requer boia elétrica de nível instalada preparada para enviar este sinal)
- Bloqueio da osmose reversa caso o tanque de estocagem esteja cheio, para evitar transbordamento do tanque (requer boia elétrica de nível instalada preparada para enviar este sinal)

NOTA: os dispositivos de segurança funcionam em modo automático. No modo manual, as funções ficam desabilitadas. Assim, o modo manual é recomendado apenas para manutenções executadas por profissional qualificado e responsável pelas ações.

INSTRUMENTAÇÃO:

- Modo de comando automático ou manual
- Intertravamento automático com nível do tanque de água tratada e filtros do pré-tratamento
- Saída para comando da(s) bomba(s) do pré-tratamento
- Condutivímetro online de saída de água tratada com informação no painel (uS/cm)
- Fluxômetros para medir a vazão de produto e rejeito (lpm) em cada passo;
- Manômetros em aço inox na entrada da osmose (pressão de alimentação) e na entrada e saída de cada passo (pressão de operação e perda de carga das membranas);
- Válvulas de precisão para regular as pressões e vazões da osmose reversa (2 no passo único, 3 no duplo passo);
- Tomadas de amostra em polipropileno atóxico na alimentação (água que entra no módulo de osmose reversa) e na saída de água tratada (para realizar análises em laboratório);

(1) Os valores referentes à produção nominal e rejeição salina média são valores iniciais esperados, obtidos em testes de bancada e podem variar em função da pressão, temperatura e características físico-químicas da água disponível no cliente, da calibragem, das manutenções preventivas e corretivas e do tempo de uso. Requisitos da água a tratar: água potável de acordo com normas ANVISA, pré-tratada, isenta de cloro, gorduras, oxidantes e dureza total, com condutividade máxima de 100uS/cm, com vazão mínima de fornecimento de 1000 litros/hora a mais da vazão nominal de produção do equipamento, fornecida a uma pressão mínima de 2 bar. (2) Não se aplica para produção de água purificada (PW) ou água para injetáveis (WFI). Para estes tipos de água, a IPABRAS dispõe de outros modelos de aparelho. Consulte nossa engenharia em caso de dúvidas.

OSMOSE REVERSA LINHA MAX INSTALADA EM PORTO ALEGRE, RS

COM TUBULAÇÃO DO PRÉ-TRATAMENTO EM SCH 80



IPABRAS possui Certificado de Boas Práticas de Fabricação emitido pela ANVISA.

OSMOSE REVERSA LINHA MAX INSTALADA NA BAHIA



OSMOSE REVERSA LINHA MAX INSTALADA NO RIO DE JANEIRO

